

فرم اطلاعات تکمیلی هواساز

- 1- تعداد مورد نیاز (-) دستگاه
- 2- نوع هواساز A- افقی B- عمودی کامل C- عمودی L-Type
- A- روبروزن B- بالازن C- پائین زن
- در صورتیکه دستگاه مورد در خواست دارای قسمت ایرواشر و یا مولتی زون می باشد ، لزوما بصورت افقی خواهد بود.
- 3- A- یک منطقه ای B- چند منطقه ای
- 4- در صورتیکه هواساز چند منطقه ای است ظرفیت هوادهی هر منطقه به ترتیب از راست به چپ نسبت به پشت دستگاه مشخص شود.
- Z3=.....CFM Z4=.....CFM Z2=.....CFM Z1=.....CFM
- Z8=.....CFM Z7=.....CFM Z6=.....CFM Z5=.....CFM Z12=.....CFM
- Z11=.....CFM Z10=.....CFM Z9=.....CFM
- 5- افت فشار خارجی (ناشی از کانالها) : IN.W.G CFM میزان هوادهی کل : CFM
- ارتفاع از سطح دریا یا شهر محلی نصب FT / شهر
- 6- رطوبت زن : A- می خواهد B- نمی خواهد
- 7- در صورت نیاز به رطوبت زن ، از چه نوع باشد؟
- A- رطوبت زن بخار STEAM GRID
- B- رطوبت زن نازل سوزنی FOG NOZZLE
- C- رطوبت زن الکتریکی PAN-TYPE ظرفیت الکتریکی رطوبت زن KW
- D- ایرواشر AIR WASHER : CLASS-4 CLASS-6 CLASS-8
- جعبه مخلوط کننده هوا : A- می خواهد B- نمی خواهد
- در صورتیکه محل نصب هواساز دارای محدودیت ابعادی می باشد ف ردیف ذیل تکمیل شود .
- 9- ابعاد محل نصب هواساز : L =mm (طول) W =mm (عرض) H =mm (ارتفاع)
- 10- فیلترهای مورد نیاز:
- A- فیلتر آلومینیومی قابل شستشو FLAT STAGGERED V-TYPE
- B- پیش فیلتر بستر اول A- دارد B- ندارد
- C- پیش فیلتر بستر دوم A- دارد B- ندارد
- D- فیلتر هپا با راندمان 99.99% به همراه پیش فیلتر (بستر سوم) A- دارد B- ندارد
- E- در صورت وجود فیلتر کیسه ای به عنوان پیش فیلترهای بستر اول یا دوم راندمان فیلتر به کدامیک از حالات ذیل می باشد:
- (A) 50%..... (B) 60%..... (C) 85% (D) 90%.....
- در صورتیکه فیلترهای با راندمان 90% یا هپا با راندمان 99.99% به عنوان فیلتر بستر سوم مورد نیاز است محل نصب آن را در داخل دستگاه هواساز یا در داخل کانال (فیلتر کانالی) قید نمایند و ضمناً در صورتی که داخل کانال می باشد ابعاد کانال محل نصب فیلتر قید گردد:
- A- داخل هواساز (فیلتر داخلی) : قبل از فن بعد از فن
- C- ابعاد کانال محل نصب فیلتر بستر سوم کانالی : H=mm W=mm
- 11- هواساز به چه صورت ساخته شود : 1- مونتاژ کامل 2- دیمونتاژ 2- قسمتی 3- دیمونتاژ 3- قسمتی
- توجه : به علت سهولت در حمل و نقل دستگاه ترجیح دارد دستگاههایی که ظرفیت هوادهی بالاتر از 20000 CFM دارند و دارای قسمت ایرواشر نمی باشند به صورت دیمونتاژ 2 قسمتی ساخته شوند و در صورتیکه با ظرفیتهای مذکور دارای قسمت ایرواشر می باشند به صورت دیمونتاژ 3 قسمتی تولید گردند .

12- هنگامیکه پشت دستگاه و روبروی دمپر در جهت جریان هوا می ایستیم سمت اتصالات کوئل ها و سمت دسترسی و قراگیری الکتروموتور در کدام طرف قرار گیرند؟
A- راست (R)
B- چپ (L)
توجه : در مورد هواساز های مدل 3000 ، 3500 ، 4000 موارد فوق در دو طرف دستگاه واقع می گردد و در مورد هواساز مدل 2500 سمت اتصالات کوئلهای در دو طرف و سمت دسترسی و قراگیری الکتروموتور در طرف راست واقع می شود و نیازی به تکمیل قسمت فوق نخواهد بود .

کوئل سرمایی

- نوع کوئل سرمایی (A) آبی DX (B)
1- بار سرمایی محسوسBTU/HR
2- بار سرمایی کلBTU/HR
3- دبی هوای مورد نیازCFM
4- شرایط هوای ورودی و خروجی کوئل سرمایی ENTERING (DB/WB).....°F LEAVING (DB/WB).....°F
5- دمای آب ورودی / خروجی کوئل سرمایی ENTERING°F LEAVING°F
6- دبی آب ورودی به کوئلG.P.M
7- در صورتیکه کوئل سرمایی از نوع DX-COIL می باشد دمای REFRIGERANT EVAPORATING TEMP مشخص گردد °F
8- تعداد پره در اینچ8 FPI14 FPI
9- جنس پره کوئل آلومینیومی مسی
10- پوشش ضد خوردگی BLYGOLD می خواهد نمی خواهد
- در مناطقی که عوامل خوردگی در اتمسفر محیط وجود دارند . (مخصوصا در مناطق ساحلی) پیشنهاد می شود نوع پره ها از جنس مس و همچنین مجهز به پوشش ضد خوردگی BLYGOLD باشند.

کوئل پیش گرمایی

- 1- بار حرارتی کلBTU/HR
2- میزان دبی هواCFM
3- دمای خشک هوای ورودی / خروجی کوئل گرمایی ENTERING DB°F / LEAVING DB°F
4- دمای آب ورودی / خروجی کوئل گرمایی ENTERING°F LEAVING°F
5- دبی آب کوئلG.P.M
6- تعداد پره در اینچ8 FPI14 FPI
7- جنس پره کوئل آلومینیومی مسی
8- پوشش ضد خوردگی BLYGOLD می خواهد نمی خواهد
- در مناطقی که عوامل خوردگی در اتمسفر محیط وجود دارند . پیشنهاد می شود نوع پره ها از جنس مس و همچنین مجهز به پوشش ضد خوردگی BLYGOLD باشند.
9- در صورتیکه کوئل مذکور مناسب کار با بخار می باشد فشار بخار : (PSIG)
کوئلهای بخار در فشارهای بالای 30 PSIG با لوله های فولادی ماتسمان و پره های اسپیرال از جنس استیل با تعداد 8 FPI ساخته می شوند
10- در صورتیکه کوئل مذکور بصورت الکتریکی می باشد قدرت الکتریکی (KW) تعداد مراحل کوئل الکتریکی

کوئل گرمایی

- 1- بار حرارتی کلBTU/HR

- 2- میزان دبی هوا
هوای ورودی / خروجی کویل گرمایی
- 4- دمای آب ورودی / خروجی کویل گرمایی
- 5- دبی آب کویل
- 6- تعداد پره در اینچ
- 7- جنس پره کویل
- 8- پوشش ضد خوردگی BLYGOLD می خواهد آلومینیومی مسی نمی خواهد
- در مناطقی که عوامل خوردگی در اتمسفر محیط وجود دارند . پیشنهاد می شود نوع پره ها از جنس مس و همچنین مجهز به پوشش ضد خوردگی BLYGOLD باشند.
- 9- در صورتیکه کویل مذکور مناسب کار با بخار می باشد فشار بخار : (PSIG)
کویل های بخار در فشارهای بالای 30 PSIG با لوله های فولادی مانسمان و پره های اسپیرال از جنس استیل با تعداد 8 FPI ساخته می شوند
- 10- در صورتیکه کویل مذکور بصورت الکتریکی می باشد قدرت الکتریکی (KW) تعداد مراحل کویل الکتریکی

کویل گرمایش مجدد

- 1- بار حرارتی کلBTU/HR
- 2- میزان دبی هواCFM
- 3- دمای خشکCFM
- ENTERING DB°F / LEAVING DB°F
- ENTERING°F / LEAVING°F
-G.P.M
-14 FPI8 FPI
- مسی آلومینیومی نمی خواهد می خواهد
8- پوشش ضد خوردگی BLYGOLD می خواهد آلومینیومی مسی نمی خواهد
- در مناطقی که عوامل خوردگی در اتمسفر محیط وجود دارند . پیشنهاد می شود نوع پره ها از جنس مس و همچنین مجهز به پوشش ضد خوردگی BLYGOLD باشند.
- 9- در صورتیکه کویل مذکور مناسب کار با بخار می باشد فشار بخار : (PSIG)
کویل های بخار در فشارهای بالای 30 PSIG با لوله های فولادی مانسمان و پره های اسپیرال از جنس استیل با تعداد 8 FPI ساخته می شوند
- 10- در صورتیکه کویل مذکور بصورت الکتریکی می باشد قدرت الکتریکی (KW) تعداد مراحل کویل الکتریکی

اطلاعات فوق مورد تایید است و شرکت نسیم سazan اروند مسئولیتی بابت اشتباه در اطلاعات داده شده ندارد .

نام : نام خانوادگی : مسئولیت : امضاء

تاریخ : / /

توضیح : تکمیل این فرم بدون تکمیل کادر بالا اعتبار ندارد .

توضیحات اضافی :